

FICHA TÉCNICA

Barniz de Impregnación: 6011

Presentación: 1 Litro – 4 Litros – 20 Litros – 200 Litros

- **Características Técnicas:**

Viscosidad a 20°C (copa Ford N°4)	17 - 21 (seg)
Peso específico a 20°C.....	0.92 – 0.93 (grs/cm3)
Sólidos.....	39 - 41 (%)
Clase Térmica.....	“E” 120°C
Color.....	6011 – incoloro

- **Presentación:**

Envases: 1 Litro / 4 Litros / 20 Litros / 200 Litros

- **Propiedades Eléctricas:**

Rigidez dieléctrica (según IRAM 2070)	
En seco.....	900 (volts/0.01mm)
Después de 24 hs en agua.....	750 (volts/0.01mm)

- **Resistencia Química:**

Aceite de transformador.....	Buena
Agua.....	Muy Buena
Ácidos diluidos.....	Buena
Álcalis.....	Buena

- **Aplicaciones:**

Para impregnación de motores, transformadores, bobinados en general que no pueden ser horneados por su tamaño. Apto para alambres esmaltados sintéticos y soldables.

- **Curado:**

Al aire seco al tacto de 10 a 15 minutos, adquiriendo dureza total a la hora. Para reducir el tiempo de secado total, puede ser horneado a 70°C durante 30 minutos.

- **Importante:**

Éstas características pueden variar con la temperatura y humedad ambiente. (En días húmedos los tiempos de secado son más largos).

- **Recomendación:**

Si se desea lograr una buena impregnación deberá secarse previamente la humedad del bobinado colocando el mismo en horno a 100°C durante una hora, luego enfriar dentro del horno a 40°C; y por último sumergirlo dentro del barniz.

- **Diluyentes:**

Se recomienda diluir en dos partes de barniz y una parte de diluyente S-301 según el tipo de bobinado a impregnar.